



Você precisa. A Magma tem.

O QUE FAZEMOS?

Tecidos, sintéticos em PU, PVC e TPU, laminado sintético VEGAN, espumas convencionais, recicladas e especiais, Memory foam, Impact foam,
Eco foam, Ortholite, EVA, palmilhas e contra-fortes.

Gravação, metalização, estamparia convencional e digital, sublimação, perfuração, dublagens, adesivação, aplicação de filmes e foils e acabamentos especiais.

PARA QUE?

Calçados, bolsas, decoração, automotivo, carnaval, vestuário e palmilhas.

POR QUE A MAGMA?

Estamos há mais de 30 anos no mercado, oferecendo produtos com inovação, tecnologia e qualidade.

Trazendo soluções e novidades com foco no cliente e posicionando-se de forma ética, responsável e sustentável.



WWW.MAGMA.IND.BR

Av. Rangel Pestana, 1249 Bras - Sao Paulo -SP +5511.3322-4444



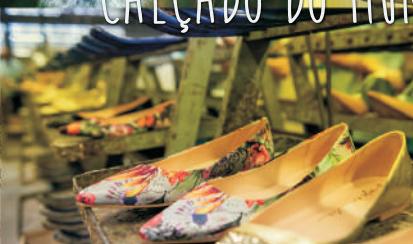


POR QUE
BRASIL?

MAIOR PRODUTOR
DE CAFÉ DO MUNDO.

EMBRAER

3º MAIOR FABRICANTE DE
CALÇADO DO MUNDO.





O GRUPO MAGMA

A história da Magma confunde-se com a de seu empreendedor, que iniciou sua vida profissional ainda jovem no final da década de 1960, ligado ao ramo calçadista e têxtil.

A Magma segue como empresa familiar em treinamento para sucessão e é uma das principais empresas do setor, atuando no comércio, importação, distribuição e fabricação de tecidos, laminados sintéticos, espumas, borrachas, palmilhas, chapas recicladas, bojos e acessórios.

Atualmente são três lojas físicas localizadas em São Paulo e Goiânia, além da loja virtual, e as unidades fábricas nos estados de São Paulo, Rio Grande do Sul, Ceará e Bahia.

A empresa tem em seu DNA a inovação como um dos seus pontos fortes, sendo a pioneira no Brasil na fabricação de muitos produtos a que se dedica, como por exemplo o estabelecimento da primeira fábrica de entressolos de EVA, a primeira fábrica de EVA em bobinas e a primeira fábrica de Bojos do Brasil, além de ter inventado um produto totalmente novo como o Tubox.

Uma das maiores preocupações da empresa é seu compromisso com o meio ambiente, por este motivo desde o início das atividades a empresa procura minimizar o desperdício e o impacto ambiental através da reciclagem de toda embalagem plástica produzida pelas fábricas e lojas, reciclagem e transformação dos resíduos das palmilhas em produtos da linha Tubox. Além disso não utilizamos dublagem a fogo ou solvente, que produzem resíduos tóxicos aos colaboradores e a atmosfera.

Na linha de sintéticos desenvolvemos acabamentos base aquosa, livre de qualquer solvente, algo inédito no mercado brasileiro.

Estamos em constante busca das melhores matérias primas, parceiros e tecnologias trabalhando com as empresas líderes do setor no Brasil e no mundo para entregar as melhores soluções ao melhor custo benefício para os nossos clientes.





MISSÃO

Oferecer as melhores soluções e produtos dos segmentos em que atuamos através de inovação constante com o objetivo de encantar e atender as necessidades dos nossos clientes e parceiros.

VISÃO

Ser a melhor opção de fornecedor na escolha dos nossos clientes sendo a referência na busca de novidades, inovação, produtos e soluções.

VALORES

Inovação, qualidade, responsabilidade, foco no cliente, ética, sustentabilidade.



NOSSOS PARCEIROS



SELOS



NOSSAS UNIDADES



magma

Você precisa. A Magma tem.

1 Loja Brás - São Paulo

2 Fábrica Brás - São Paulo

3 Saldos e lotes Loja Brás - São Paulo Saldos e Lotes Industriais

4 TNTECH - São Paulo Automação Industrial

5 TUBOX - São Paulo peças e componentes

6 Vulcano - São Paulo

7 Loja Magma Goiânia

8 Importadora Magma - Itajaí

www.magma.ind.br

WWW.MAGMA.IND.BR



1 Fábrica Valinhos - São Paulo

2 Fábrica São Gonçalo do Amarante - Ceará

3 Fábrica Poções - Bahia

4 Fábrica Estância Velha - Rio Grande do Sul

www.espugum.com.br

WWW.ESPUGUM.COM.BR



LINHA DO TEMPO

1972

Início da fabricação de tamancos de cortiça na Rua Baguáçu, na Água Rasa, aproveitando a moda dos calçados com tamancos de cortiça que estavam em alta na década de 1970.

1975

Início da fabricação de fachete de cortiça e metalização de couro.

1978

Invenção do primeiro fachete de sola em bobina com 90m de comprimento sem emenda, algo inédito na época e que foi um tremendo sucesso comercial.

1979

Início no ramo têxtil, facionandolonas de algodão na região de Americana, SP.

1980

Mudança para Av. Rangel Pestana, 1249, endereço onde até hoje está localizada a loja e o escritório matriz da empresa. Início da produção de dublagens e expansão da linha de produtos para outros artigos de algodão e jutas que era uma febre no mercado na época. Ainda em 1980 ocorre a abertura da Nazaré Couros na Rua Vasco da Gama, loja dedicada exclusivamente ao comércio de couros até o seu fechamento em 1985.

1981

Inicia a metalização de sintéticos de PU Estabelecimento da fábrica no bairro da Vila Maria dedicado a fabricação de palmilhas de látex e estamparia de tecidos.

1985

Compra da fábrica de encerados e lonas São Cristóvão localizada na Mooca que foi transferida em seguida para novo endereço na região de Americana, SP.

1986

Estabelecimento da fábrica no bairro do Brás na Rua Domingos Paiva, estrategicamente localizado em frente a estação de metrô e trem, que segue até os dias de hoje concentrando os setores de dublagem e acabamentos especiais da empresa.

1990

Abertura da loja de tecidos na Rua 25 de Março, que ficou aberta até 1994.

1991

Início das importações, inicialmente originárias da Coreia do Sul, permanecendo este país como grande parceiro até 1993.

1992

Primeira viagem a Hong Kong trazendo muitas novidades para o mercado brasileiro.

LINHA DO TEMPO

1995

Busca de novos mercados, como o mercado de Carnaval, oferecendo dublados e metalizados. Rapidamente consolida-se como um dos maiores fornecedores desta indústria no Brasil.

Outro mercado desenvolvido foi o mercado de estofamento automotivo, atuando principalmente com tecidos estampados para confecção de capas de banco.

Desenvolvimento do processo de dublagem com filme hotmelt neste ano, algo inédito no mercado, que até então utilizava processos de colagem a fogo ou cola forte base solvente.

Ainda em 1995, início da primeira fábrica de bojos de sutiã do Brasil no bairro da Vila Maria. No começo eram produzidos bojos de tela, de EVA e finalmente de espuma. Posteriormente a fábrica mudou-se para São Roque em 2006 e atualmente esses produtos são fabricados em Valinhos, SP.

2000

Início da primeira fábrica de EVA em bobinas do Brasil, permanecendo exclusivo no mercado por alguns anos e ganhando grande participação do mercado brasileiro e internacional, com exportações para diversos países da América Latina como Argentina, Equador, Peru, Uruguai, Guatemala.

2001

Ampliação na busca de novos fornecedores internacionais de produtos e maquinários, além do gerenciamento dos negócios de Bojos do grupo.
A partir desse período a linha de produtos se expande, com o acréscimo de novas matérias primas, e novos maquinários.

2004

Invenção de um novo produto revolucionário, o Tubox, produto ecologicamente correto, reciclável e que substitui com muitas vantagens o papelão das palmilhas de calçados.

2005

Abertura de uma nova loja, a Magmix, também no Brás, dedicada a comercialização de lotes e saldos industriais dos principais fabricantes de laminados sintéticos do Brasil, além de serviços de dublagem e metalização em sintéticos.

2012

Abertura da loja em Goiânia, no setor Campinas, grande polo de fornecedores de matéria prima para calçados e bolsas.

2014

Aquisição da fábrica de palmilhas e dublagem Espugum, localizada em Valinhos, um dos maiores fornecedores para o segmento esportivo.
Rapidamente a empresa investe em novos equipamentos, processos e matérias primas ampliando o leque de produtos com Memory Foam, Impact Foam e Ortholite, além de EVAs e espumas tradicionais.

2016

Lançamento da loja virtual da Magma, em complemento a presença comercial da empresa através de representantes e lojas buscando novos mercados que antes não eram atingidos.

2017

A Espugum uni-se a grande Ortholite que é a líder mundial, pioneira e criadora da tecnologia de Espumas de célula abertas para o uso em palmilhas, tornando-se a distribuidora exclusiva no Brasil dos produtos Ortholite.

2020

Início de produção de Não Tecido spunbond, com a fábrica TNTech em São Paulo. Empresa lança o primeiro TNT antivírus do Brasil.

2021

Ampliação da capacidade produtiva da Espugum com duas novas fábricas, uma na Bahia e outra no Rio Grande do Sul. Além das unidades de São Paulo e Ceará, onde produz as espumas Ortholite em sua fábrica no Brasil.

2021

Abertura de uma nova unidade, a Vulcano, fabricante de laminados sintéticos em Policloreto de Vinila (PVC) de diversos tipos para atender a necessidade de diversos mercados, em Sorocaba/SP.

2021

Aquisição da fábrica de TNT, TNTECH. Localizada na cidade de São Paulo, a TNTECH é fabricante de tecido-não-tecido de polipropileno de diversas gramaturas.

2023

Aquisição da malharia Flama, a qual passa a se chamar MAGMA KNIT.
A Magma Knit é fabricante de tecidos em malharia para cabedais de calçados, setor automotivo, moveleiro e setor de brindes.

SOLUÇÕES SUSTENTÁVEIS

TECIDOS – ESPUMAS – PALMILHAS – SINTÉTICOS

A Magma tem diversas linhas de produtos sustentáveis, recicláveis e reciclados ideais para você.

TUBOX

Tubox é uma chapa de plástico reciclável sustentável, econômica e feita de materiais compósitos, (também conhecidos como polímeros mistos) que acabaria nos aterros sanitários e que são difíceis de reciclar. É composto por uma mistura proprietária de polipropileno (PP), polietileno (PE) e poliéster.



ZETEX

O Texon Vogue é um papel lavável durável e prático, escolhido por designers e fabricantes para grandes marcas e varejistas independentes em todo o mundo. Dá excelentes resultados após a impressão, processamento e lavagem.



PVC FREE

PRODUTOS SEM FTALATO - A Vulcano veio ao mercado para oferecer as melhores soluções inovadoras com produtos com qualidade, tecnologia e sustentabilidade para atender diversos segmentos. Utilizamos as melhores matérias primas, parceiros e tecnologias trabalhando com as empresas líderes do setor no Brasil e no mundo para entregar as melhores soluções ao melhor custo-benefício para os nossos clientes.



FIO RECICLADO

TECIDOS COM FIO PET - Tecidos ecológicos que podem ser utilizados em toda a linha de produtos dublados e palmilhas. Média de 32 garrafas por kg de tecido fabricado.



ORTHOLITE RECICLADA

ORTHOLITE RECYCLED - Tecnologia sustentável que fecha o ciclo de resíduos de produção. Atinge os mais altos padrões ecológicos e de sustentabilidade. Ortholite® Recycled TM é o resultado de nosso compromisso com a criação de tecnologias de calçados mais sustentáveis que fechem o ciclo de resíduos de produção e nos aproximem do objetivo final de resíduos ZERO.



ESPUMAS ORTHOLITE



Ortholite®
comfort foam insoles

TUDO ECOLÓGICO. SEMPRE - Toda a linha de produtos Ortholite, é ecologicamente correta, contendo ao menos 5% de borracha reciclada. Ao fim de um ano mais de 500 toneladas de resíduos de pneus são recicladas através desta iniciativa. Outras formulações como a linha Hybrid adicionam desde 15% até 57% de conteúdo Bio, com linhas que chegam até 98% de conteúdo reciclado de pós-produção. Outro diferencial é o uso do óleo de mamona, uma fonte não alimentícia que não compete com as lavouras de alimentos e utiliza pouquíssima água em seu cultivo. Isso reduz a necessidade de petróleo, utiliza menos recursos em produção e não compromete o conforto e o desempenho das palmilhas.



BIO POLYMER

BioPolymer é a linha de produtos biodegradáveis do grupo Magma. Os produtos da linha BioPolymer possuem componentes especiais em suas fórmulas que aceleram o processo de degradação na natureza. Todos esses produtos possuem laudos que comprovam a degradação no meio ambiente, com testes feitos em laboratórios renomados.

www.biopolymer.com.br



JUTA

FIBRA NATURAL - A fibra da juta é 100% biodegradável e reciclável. A juta além de ser sustentável, ainda possui baixo custo, tornando-se ideal para fabricação de brindes.



EVA

EVA é um produto competitivo em relação a outros termoplásticos e borrachas. Atóxico, inodoro, lavável e disponível geralmente em chapas com diversas espessuras, cores, densidades e acabamentos. Nós temos uma extensa linha de produtos dublados com EVA, assim como palmilhas.



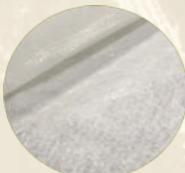
LONAS DE ALGODÃO



LONA LEVE
LONA 10 CRUA



LONA LEVE
LONA 10 COLORIDAS



MANTA POLIÉSTER



SPUNLACE

Benefícios da tecnologia de espuma de célula aberta da OrthoLite®



Ecológica

Todas as espumas da OrthoLite® são ecologicamente corretas, contendo 5% de borracha reciclada.



Amortecimento de longo prazo

Ao contrário das tecnologias tradicionais, a taxa de deformação por compressão da espuma OrthoLite® é inferior a 5% ao longo tempo. Assim, o amortecimento e o ajuste nunca mudam, oferecendo conforto ao máximo, uso após uso.



Controle da umidade

A exclusiva estrutura de célula aberta da espuma OrthoLite® cria um sistema de controle da umidade, ajudando a impedir sua entrada e oferecendo um ambiente mais fresco, seco e saudável em qualquer situação.



Alto nível de respirabilidade

A tecnologia da espuma de PU célula aberta da OrthoLite® é de 95% a 100% respirável, permitindo que o ar circule dentro e em volta da espuma, e mantendo o ambiente no entorno mais fresco.



Leve

As espumas OrthoLite® são leves, o que permite um melhor desempenho com conforto e frescor.



Lavável

As espumas OrthoLite® podem ser lavadas em máquina e saem sempre como novas, sem perder seus benefícios de desempenho após a lavagem.



Função antimicrobiana

Um polímero patenteado ligado a cada espuma OrthoLite® resiste continuamente à proliferação de microrganismos e oferece proteção interna contra fungos, bactérias e odores.

A qualidade OrthoLite® você encontra na



- TRABALHANDO JUNTOS, A ORTHOLITE IRÁ CRIAR GARANTIAS DE VENDAS QUE OS REPRESENTANTES PODEM USAR PARA INTRODUIR OS BENEFÍCIOS DA ORTHOLITE AOS PARCEIROS DE VAREJO,
- ETIQUETAS PROMOCIONAIS DESCREVENDO OS BENEFÍCIOS DA TECNOLOGIA DAS PALMILHAS ORTHOLITE ESTÃO DISPONÍVEIS.
- ASSOCIAÇÃO A SUA MARCA À MARCA ORTHOLITE AJUDA A PROMOVER CALÇADOS QUE APRESENTAM CONFORTE, DESEMPENHO E QUALIDADE DAS PALMILHAS ORTHOLITE.
- A ORTHOLITE MANTÉM ESFORÇOS CONTÍNUOS DE MARKETING PARA PROMOVER SUA POSIÇÃO DE LIDERANÇA E OS BENEFÍCIOS DA SUA TECNOLOGIA DE ESPUMA DESTINADA A VÁRIOS TIPOS DE PÚBLICO, BENEFICIANDO FABRICANTES E VAREJISTAS DE CALÇADOS.



A qualidade OrthoLite® você encontra na

Rua Catharina Farsarella Gallego, 406, Chácaras São Bento - Valinhos | Telefone: (19)3881-4141 | www.espugum.com.br



PALMILHAS CONTRAFORTES E COURAÇAS

RECICLADOS & RECICLÁVEIS

Composto termo ecológico, pode vir dublado com E.V.A, para fabricação de palmilhas e contrafortes, produzido com tecnologia inovadora e sustentável



LIVRE DE SUBSTÂNCIAS RESTRITAS

VANTAGENS EM USAR PRODUTOS

01

- **MATERIAL RECICLÁVEL**
Produto feito a partir de plásticos compósitos de difícil reciclagem que acabaria nos aterros sanitários e que são difíceis de reciclar.

02

- **IMPERMEÁVEL**
Possui grande vantagem sob palmilhas de celulose, durável, é à prova d'água e não esfriela. Tornando o calçado muito mais resistente.

03

- **TERMO MOLDÁVEL**
Material aceita conformação.

04

- **INODORO**

05

- **ECONÔMICO**
Rendável em comparação com os materiais tradicionais e permite a redução do uso de cola e custo de mão de obra.

06

- **ACEITA CARIMBO**
Dessa forma o cliente pode colocar suas próprias identificações.

07

- **LOGÍSTICA REVERSA**

Temos o compromisso com o meio ambiente, por isso, desde o início das atividades, a empresa busca minimizar os resíduos e o impacto ambiental através da reciclagem de todas as embalagens plásticas produzidas pelas fábricas e lojas do grupo, assim como também a prática da logística reversa de nossos clientes, além da reciclagem de resíduos de outras indústrias.



Sustentável para o bolso e para meio-ambiente.

Temos diversos tipos de dublagens e espessuras.
www.tubox.com.br

Tubox faz parte do grupo:

SOBRE A TUBOX



A empresa Tubox foi criada em 2004, com um novo e revolucionário processo e produto, o Tubox, que deu origem ao nome da empresa.

Tobox é um composto termo ecológico para fabricação de palmilhas e contrafortes para calçados, para a linha moveleira que substitui o compensado de madeira e o Eucatex para camas box e cabeceiras, apresentando diversas vantagens em relação ao MDF e à Fórmica.

Toda a linha Tubox é produzida com tecnologia inovadora e sustentável, utilizando plásticos compósitos (também conhecidos como polímeros mistos) de difícil reciclagem que acabariam em aterros sanitários.

Com a transformação desses resíduos, são produzidos os produtos Tubox.

Os produtos TUBOX são: recicláveis, impermeáveis, termomoldáveis, duráveis e substituem as palmilhas de celulose na linha de calçados.

Nossos produtos também são inodoros, aceitam carimbo e econômicos em comparação aos materiais tradicionais, permitindo redução no uso de cola e nos custos de mão de obra, além de serem livres de substâncias restritas.

Site: www.tubox.com.br

Nossas linhas:



www.tubox.com.br



www.tuboxecowood.com.br



www.tuboxrevest.com.br

TUBOX ECO WOOD



Sustentável para o bolso e Meio-Ambiente.

pode ser utilizado estrutura superior de cama box.

e também na estrutura interna de box de colchões e moveleiro.

Magma apresenta soluções sustentáveis para a Indústria de Colchões e Indústria Moveleira

Lançando um novo produto:

TUBOX ECO WOOD

é um material reciclado e reciclável feito a partir de plásticos de difícil reciclagem que terminariam em aterros sanitários (plásticos compósitos com misturas de polímeros distintos que torna muito difícil a sua reciclagem). Além de ser um produto sustentável, possui vantagens técnicas em relação ao EUCATEX ou COMPENSADO DE MADEIRA.

Apesar de ser reciclado, é livre de substâncias restritas.

Conheça as vantagens técnicas:

Fácil manuseio e corte;

Leve;

Mais resistente que os materiais convencionais;

Livre do ataque de pragas, como cupim e também não mofa;

Produto silencioso (produto feito com ele não range).



Tamanho da chapa:

1,87X1,37m

Espessuras: 1.5mm

1.8mm

2.0mm

Com todas essas vantagens e diferenciais torna o material ideal para a substituição das (chapas de madeira) na fabricação de colchões e moveleiro dentre outras aplicações.

TUBOX FAZ PARTE DO GRUPO:

magma
Você precisa. A Magma tem.

www.tuboxecowood.com.br



TUBOX
REVEST

SUSTENTABILIDADE INOVAÇÃO

A TECNOLOGIA ECO PARA
FABRICAÇÃO DE MÓVEIS

TUBOX REVEST é um produto substituto na fabricação de móveis e afins. Podendo ser usado no lugar de MDF e fórmica, ele é reciclado, reciclável e feito a partir de plásticos de difícil reciclagem que terminariam em aterros sanitários.

As chapas Tubox Revest, além de serem **ECO** possuem diversas vantagens técnicas em relação ao MDF e a fórmica, podendo ser utilizadas facilmente na fabricação de móveis e produtos derivados.

VANTAGENS DO PRODUTO

- Sustentável;
- Pode ser reciclado;
- Não é suscetível ao ataque de pragas;
- Não mofa;
- À prova d'água;
- Livre de substâncias restritas.

NOSSOS CONTATOS:

11 3322-4444 | 11 99430-7635
rubens@magma.ind.br

WWW.TUBOXREVEST.COM.BR





SOBRE NÓS

Fundada em 2021, na cidade de Sorocaba, interior de São Paulo, a Vulcano é fabricante de laminados sintéticos em Policloreto de Vinila (PVC) de diversos tipos para atender a necessidade de diversos mercados.

O QUE FAZEMOS?

Va Vulcano veio ao mercado para oferecer as melhores soluções inovadoras com produtos com qualidade, tecnologia e sustentabilidade para atender diversos segmentos.

Utilizamos as melhores matérias primas, parceiros e tecnologias trabalhando com as empresas líderes do setor no Brasil e no mundo para entregar as melhores soluções ao melhor custo-benefício para os nossos clientes.

ATUAMOS NOS MERCADOS:

- AUTOMOTIVO
- BOLSAS E BRINDES
- FEIRAS E EVENTOS
- HOSPITALAR
- MOVELEIRO
- TENDAS
- EPI

DESENVOLVEMOS PRODUTOS EXCLUSIVOS DE ACORDO COM A NECESSIDADE DE CADA CLIENTE.

CARACTERÍSTICAS DO PVC:

- Atóxico, inerte e seguro;
- Leve ($1,4 \text{ g/cm}^3$), o que facilita seu manuseio e aplicação;
- Resistente à ação de fungos, bactérias, insetos e roedores;
- Resistente à maioria dos reagentes químicos;
- Bom isolante térmico, elétrico e acústico;
- Sólido e resistente a choques;
- Impermeável a gases e líquidos;
- Resistente às intempéries (sol, chuva, vento e maresia);
- Durável: sua vida útil em construções é superior a 50 anos;
- Não propaga chamas: é auto-extinguível;
- Versátil e ambientalmente correto;
- 100% Reciclável por ser feito de 67% de sal marinho
- Fabricado com baixo consumo de energia.

Fonte: Instituto Brasileiro do PVC

NOSSOS PRODUTOS:

- BAGUN
- NAPA
- TORINO (marca exclusiva linha moveleiro)
- LONAS
- PVC DE DIVERSAS GRAVAÇÕES
- NAPA AUTOMOTIVA
- e muito mais...

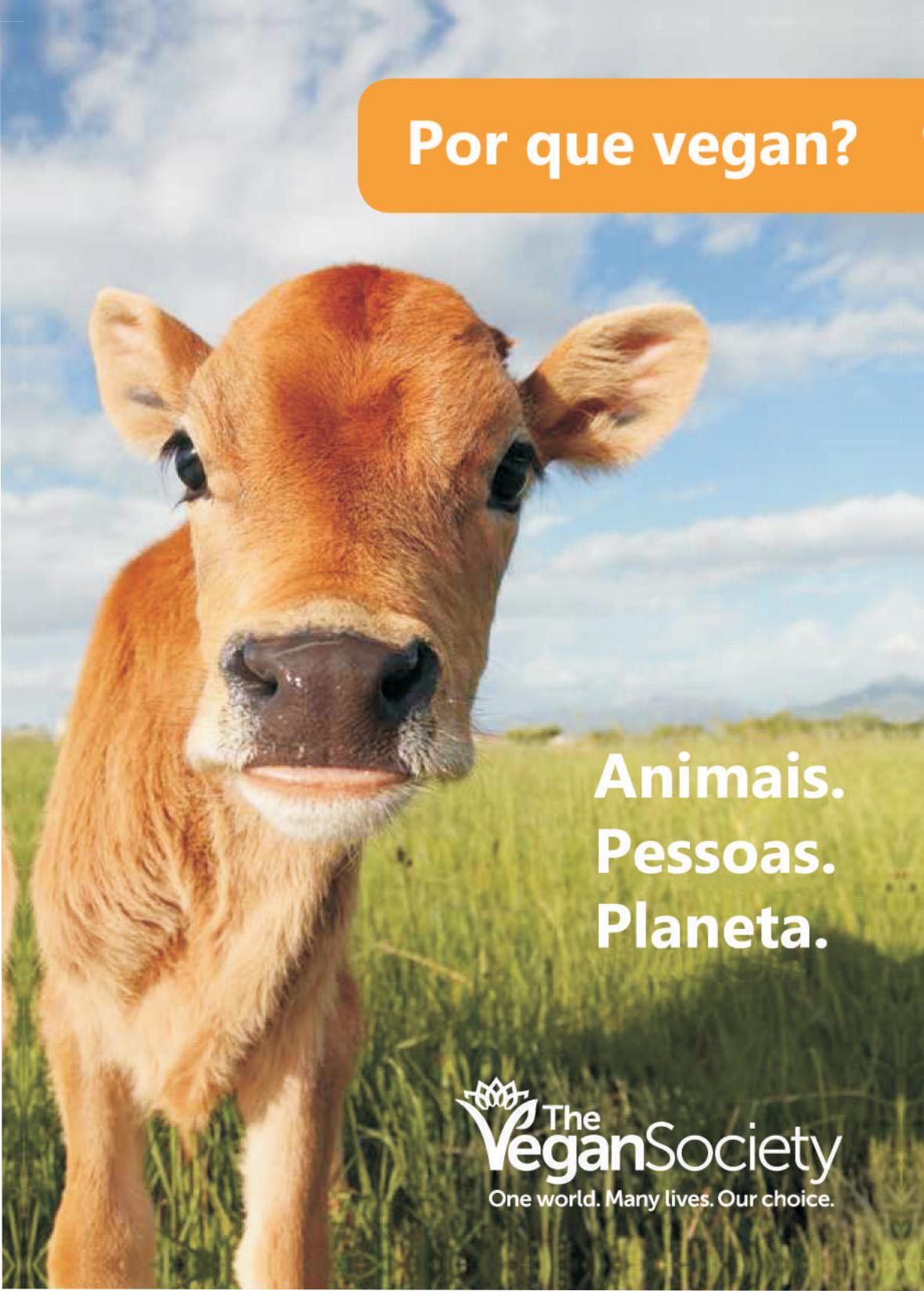
Contatos:

☎ +55 11 3322 4444

✉ vendas@vulcanopvc.com.br

📍 Estrada Luis Carlos Guerra, 1600 - Bairro Eden - Sorocaba - São Paulo | SP - CEP: 18087-160

www.vulcanopvc.com.br



Por que vegan?

**Animais.
Pessoas.
Planeta.**



The
VeganSociety
One world. Many lives. Our choice.

COMPRAIXÃO PELOS ANIMAIS



No sistema pecuário, as necessidades básicas e interesses dos animais são negados.

As vacas leiteiras são separadas de seu bezerro pouco depois de dar à luz, para que os seres humanos possam tomar seu leite.

Bezerros são mortos ou exportados para consumo de carne de vitela. Mesmo aqueles confinados em espaços maiores acabam nos mesmos matadouros.

Os vegans apreciam uma variedade de alimentos nutritivos com a consciência limpa.

JUSTIÇA PARA PESSOAS

A população mundial deverá ultrapassar os 9 bilhões até 2050.

Temos de encontrar formas mais justas e sustentáveis de alimentar todos - e rápido.

Atualmente, 40% da colheita de grãos do mundo destina-se a alimentar o gado ao invés de pessoas famintas

Vegans reduzem o desperdício de comida obtendo tudo o que precisam diretamente das plantas.



PROTEÇÃO DO PLANETA



A criação de animais é responsável por pelo menos 14,5% das emissões mundiais de gases do efeito estufa.

Até dez vezes mais terra e água são necessários para suportar uma dieta típica de carne, peixe, ovos e laticínios do que uma dieta à base de plantas. Eliminando produtos animais pode reduzir o seu impacto ambiental de carbono significativamente.

Os veganos também têm menos impacto sobre as florestas tropicais e amenizam a escassez de água.

... e é bom para a sua saúde

Naturalmente ricos em vitaminas, ricos em fibras e com baixos níveis de gorduras saturadas, alimentos à base de plantas podem fornecer toda a nutrição que precisamos em todas as fases da vida.

Centenas de milhares de pessoas em todo o mundo estão se convertendo ao veganismo como um modo de vida mais compassivo, mais justo e mais verde.

Experimente ser vegan por 30 dias! Faça o compromisso Vegan com The Vegan Society hoje: vegansociety.com/try-vegan.



A Magma Knit

Integrada ao Grupo Magma em 2023, na cidade de São Paulo, a Magma Knit é uma empresa que atua no mercado têxtil com a fabricação e desenvolvimento de malhas Jacquard.



BioPolymer é a linha de produtos biodegradáveis do grupo Magma.

Os produtos da linha BioPolymer possuem componentes especiais em suas fórmulas que aceleram o processo de degradação na natureza.

Todos esses produtos possuem laudos que comprovam a degradação no meio ambiente, com testes feitos em laboratórios renomados.

Outras alternativas sustentáveis da magma
knit





A TNTECH é fabricante de tecido-não-tecido (TNT de polipropileno), também chamado de falso tecido ou non woven de diversos tipos para atender todas as necessidades do mercado.

Além da linha de spunbond, TNT's comuns também fabricamos o **TNT BARREIRA**

LAMINADO utilizado para linha hospitalar, para aventais, **TNT METALIZADOS** para fabricação de sacolas promocionais e brindes em geral e **TNT GLITTER**.

Em 2020 a TNTECH inovou e com pioneirismo lançou o primeiro **TNT ANTIVIRAL** do mercado brasileiro.

Estamos em constante busca das melhores matérias primas, parceiros e tecnologias trabalhando com as empresas líderes do setor no Brasil e no mundo para entregar as melhores soluções ao melhor custo-benefício para os nossos clientes.

Utilizamos as melhores matérias primas, com formulação uniforme e regular. Contamos com grande estoque de segurança de resinas proveniente das principais petroquímicas do mundo.



Missão

Oferecer a mais completa e inovadora linha de produtos em tnt do mercado para atender as mais amplas necessidades dos nossos clientes e parceiros.

Visão

Ser a melhor opção de fornecedor na escolha dos nossos clientes sendo a referência na busca de novidades, inovação, produtos e soluções em TNT.

Valores

Inovação, qualidade, responsabilidade, foco no cliente, ética, sustentabilidade.

IDEAL PARA FABRICAÇÃO DE ITENS HOSPITALARES E DE PROTEÇÃO.



TNT ANTIVIRAL TNTECH

RESULTADO DO LAUDO VIRUCIDA:

INIBIU 99% o vírus testado e foi eficaz para a inativação de partículas virais do grupo **Coronavírus** após 15 minutos.

COM LAUDO DA UNICAMP

CONSULTE NOSSA EQUIPE DE VENDAS.

Um mundo de possibilidades...

Texon T484 tem se mostrado tão bem-sucedido que muitas marcas de classe alta, nomes conhecidos e grifes de todo o mundo, incluindo Adidas, Calvin Klein, Hollister, Ikea, Levi Strauss, Marks & Spencer, Nike, Ralph Lauren, Timberland, Walmart e Wrangler utilizam este material de alta qualidade em uma grande variedade de artigos de moda e varejo, tais como etiquetas, calças, bolsas, chapéus, bonés, livros, e artigos de papelaria.



ETIQUETAS

As diversas variedades de misturas de fibras de celulose dos produtos da Texon são usados com sucesso na impressão de etiquetas internas ou externas adequados para roupas e outras peças de vestuário, incluindo calças jeans.

Resistente e flexível graças a sua alta resistência a costura e à abrasão, Texon T484 mantém a sua qualidade, mesmo após impressão. O material suporta o processo de lavagem stonewash, além de poder ser lavado em máquina ou à seco.

ARTIGOS DE COURO

Texon oferece uma ampla gama de soluções de revestimentos que podem ser laminados, tingidos ou recobertos com adesivo para combinar com forros ou couro permitindo que o produto acabado tenha não só uma boa aparência, mas também mantenha-se em boas condições.

Disponível em diversas espessuras, com gramaturas desde baixas, para uso em bolsas, até gramaturas altas para uso em produtos que suportem serviço pesado tais como malas. Todos os nossos produtos são resistentes, extremamente duráveis e de excelente resistência.



VOCÊ SABIA?

A quantidade de material produzido pela Texon é suficiente para abastecer uma etiqueta para cada par de jeans vendidos no mercado dos EUA, que é cerca de 480 milhões de etiquetas - por ano!



VOCÊ SABIA?

A Texon fornece para muitas das principais marcas de artigos de couro, tais como: bolsas, pastas, cintos, malas de viagem e carteiras.

... e todos eles sustentáveis

A Texon leva o tema sustentabilidade muito a sério. A nossa inovação técnica está focada não só no desenvolvimento de produtos sustentáveis, mas também em processos que reduzem o nosso impacto no meio ambiente através da diminuição das emissões de CO₂, do consumo de energia e do uso de água em nossas fábricas.

Todos os nossos produtos são rotineiramente testados para cumprir as normas de substâncias restritas globais. Para resolver os desafios ecológicos, bem como as demandas da indústria da moda, a Texon desenvolveu o T484 - um material que permite impressão, lavável, extremamente resistente e flexível que se parece com o couro, mas é na verdade um papel sustentável.

TYVEK.[®]

UM

DE POSSIBILIDADES.



MAS AFINAL, O QUE É **TYVEK[®]**?

Tyvek[®] é um não tecido extremamente versátil com infinitas possibilidades para as mais diversas aplicações. Um material à prova de tudo, que não amassa, não molha e dura muito mais.

Um produto revolucionário da DuPont, que conquistou o mundo inteiro oferecendo soluções inovadoras para ideias, projetos e negócios, gerando vantagem competitiva para as duas pontas do mercado.

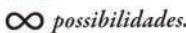
Tyvek[®] pode substituir papel, tecido e plástico na produção de conteúdo gráfico, brindes e material promocional. Também é utilizado na confecção de vestimentas químicas e embalagens de utensílios hospitalares e na construção de edificações sustentáveis e energeticamente eficientes.

Para tirar àquela ideia do papel, agora você sabe que pode contar com o produto das infinitas possibilidades. Quando os negócios estão em jogo, não se pode perder tempo. Quem usa Tyvek[®] sai sempre na frente.

Aplicações:



DuPont™

Tyvek.


 magma
Você precisa. A Magma tem.

ANOTAÇÕES



Central de atendimento Magma
magma@magma.ind.br
11 3322-4444 | 11 3326-1212
Av.: Rangel Pestana, 1249
Brás-São Paulo