



Você precisa. A Magma tem.

www.magma.ind.br



¿QUE HACEMOS?

Textiles, cuero sintético de PU, PVC y TPU, espumas convencionales, recicladas y especiales, Memory foam, Impact foam, Eco foam, Ortholite, EVA, plantillas, contrafuertes.

Gofrados, metalización, estampaje convencional y digital, sublimación, perforación, laminación, encolaje, aplicación de películas y foils, y acabados especiales.

¿PARA QUE?

Zapatos, bolsos, decoración, automotriz, carnaval, la ropa y las plantillas.

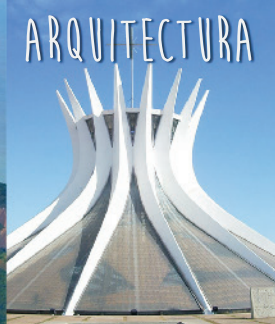
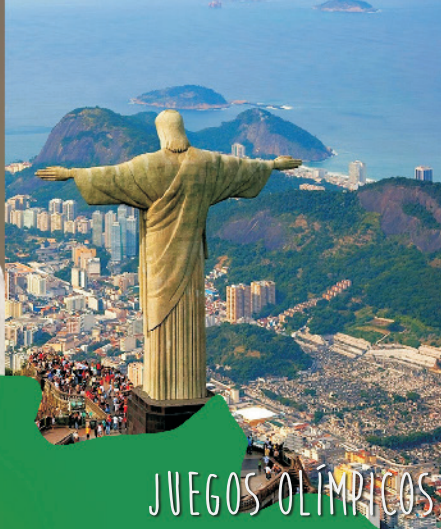
¿POR QUÉ MAGMA?

Somos más de 30 años en el mercado ofreciendo productos con la innovación, la tecnología y la calidad.

Trayendo soluciones y nuevo y posicionándose de forma ética, responsable y sostenible centrada en el cliente.



TRAE
TU IDEA



ARQUITECTURA

MULTICULTURA

JUEGOS OLÍMPICOS 2016



¿POR QUÉ BRASIL?

SELVA AMAZÓNICA

MAYOR PRODUCTOR DE
CAFÉ DEL MUNDO



← EMBRAER



TERCER MAYOR PRODUCTOR DE
CALZATO DEL MUNDO



ACERCA DE MAGMA

La historia de Magma es confusa con la de su creador, Taurino Nicory que empezó su vida profesional muy joven a finales de 1960, en la industria del calzado y textil.

Magma sigue siendo una empresa familiar en la formación de la sucesión y es una de las empresas líderes en la industria, trabajando en el comercio, importación, distribución y fabricación de tejidos, cuero sintético, espumas, cauchos, plantillas, copas de sostén y accesorios.

Actualmente hay tres tiendas físicas ubicadas en Sao Paulo y Goiânia, además del comercio electrónico, y tres fábricas en el estado de SP, en Sao Paulo, Sao Roque y Valinhos.

La empresa tiene la innovación en su DNA como uno de sus puntos fuertes, siendo el pionero en Brasil en la producción de muchos productos en las cuales trabaja, tales como el establecimiento de la primera fábrica de entresuelas de EVA, la primera planta para fabricar EVA en rollos y la primera fábrica de copas de sostén en Brasil, y ha inventado un producto completamente nuevo como las planchas para plantilla y contrafuerte TUBOX

Una de las mayores preocupaciones de la empresa es su compromiso con el medio ambiente, por esta razón, desde el comienzo de las actividades de la Compañía busca minimizar los residuos y el impacto ambiental a través del reciclaje de todos los residuos de envases de plástico producida por nuestras fábricas y tiendas, el reciclaje y procesamiento de los residuos de las plantillas para hacer nuevos productos TUBOX. También no hacemos bondeados a llama o con pega base disolvente, que producen residuos tóxicos a los empleados y la atmósfera.

En la línea de cuero sintético hemos desarrollado recubrimientos de base agua, libre de cualquier disolvente, algo nuevo en el mercado brasileño.

Buscamos las mejores prácticas y estamos orgullosos de ser una empresa con certificación de origen sostenible de Assintecal (Asociación Brasileña de Empresas de Componentes para Cuero, Calzados y Manufacturas)

Estamos en constante búsqueda de las mejores materias primas, y socios de tecnología trabajando con empresas líderes de la industria en Brasil y en el mundo para ofrecer las mejores soluciones al mejor costo beneficio para nuestros clientes.



MISIÓN

Ofrecer las mejores soluciones y productos en los segmentos que atendemos a través de la innovación constante con el fin de encantar y satisfacer las necesidades de nuestros clientes y socios.

VISIÓN

Ser la mejor opción de proveedor en la elección de nuestros clientes, siendo la referencia en la búsqueda de lo nuevo, de la innovación, productos y soluciones.

VALORES

La innovación, la calidad, responsabilidade, enfoque en el cliente, la ética, la sostenibilidad.



HISTÓRIA DE LA EMPRESA

1968

Taurino Nicory enpeza a trabajar como almacenista en la empresa de cuero de reptil legalizado de sus tios en la calle Timbiras, en la zona de Santa Iligenia, en el centro de Sao Paulo.

1970

Con la reciente prohibición del comercio del cuero de reptil, Taurino Nicory se fue a trabajar como vendedor en la tienda de zapatos de su tío, en la calle Augusta, en la época la dirección más de moda en Sao Paulo.

1972

Ya trabajando como socio de sus tios, comenzó la fabricación de zuecos de corcho en la calle Bagaçu en la región de Agua Rasa, disfrutando de la tendencia de moda de los calzados con los estorbos de corcho que estaban de moda en la década de 1970.

1975

Ya instalado en el barrio de Brás, en la calle Jairo Goes comienza la fabricación de la cubierta del talón de corcho y recubrimiento de lámina metálica en cueros.

1978

Se traslada a la calle Julio Ribeiro y lanza el primer cubierta del talón con 90m de longitud sin fisuras, algo inédito y que fue un gran éxito comercial.

1979

Inicio en el negocio textil, externalizando la producción de tejido de algodón en la región de Americana (estado de Sao Paulo).

1980

Se cambió a la Av. Rangel Pestana, 1249, dirección en donde la tienda y la oficina sede de la empresa se encuentra hasta hoy. Comenzado la producción de bondeados y ampliado la línea de productos a otros tejidos de algodón e yute, que era una fiebre en el mercado en aquel momento.

Para mantenerse al día con la demanda, llegó a alquilar un avión Boeing de la extinta aerolínea Transbrasil, procedente de Manaus, Amazonia llena de yute para abastecer a la tienda. Aún en 1980 es la apertura de Nazaré Couros en la calle Vasco da Gama, tienda dedicada exclusivamente al comercio de cuero hasta su cierre en 1985.

1981

Iniciado recubrimiento de lámina metálica en el cuero sintético PU. Establecimiento de la fábrica en Vila Maria dedicada a la fabricación de plantillas de látex y estampado de tejidos.

1985

Compra de la fábrica de lonas y toldos Sao Cristovao que se encontraba en Moóca, y que se transfiere más tarde a la nueva dirección en la región de Americana, SP.

1986

Establecimiento de la fábrica en el barrio de Brás, en la Rua Domingos Paiva, estratégicamente situado frente a la estación de metro y tren, que sigue hasta los días de hoy centrando los sectores de bondeados, y acabamientos especiales de la compañía.

1990

Con los cambios y la incertidumbre sobre la economía brasileña con la llegada del gobierno del nuevo presidente Collor, tomó la decisión de cerrar la fábrica de tejidos en Americana, SP. En el mismo año fue la apertura de la tienda de tejidos en la calle 25 de Março, que permaneció abierta hasta 1994.

1991

Iniciado la importación de mercancías, en un principio originario de la Corea del Sur, quedándose este país como un gran proveedor hasta 1993.

1992

Con el auge de Asia como un importante productor mundial, Taurino Nicory hace su primer viaje a Hong Kong con lo vuelve con muchas innovaciones para el mercado brasileño. Inicio de la fabricación de plantillas de EVA moldeadas para zapatillas e inicio de la primera línea de fabricación entresuelas de EVA en Brasil con tecnología italiana.

HISTÓRIA DE LA EMPRESA

1995

La búsqueda de nuevos mercados como el mercado del Carnaval, ofreciendo tejidos bondeados y metalizados. Se establece rápidamente como uno de los mayores proveedores de esta industria en Brasil. Otro mercado que se desarrolló fue el mercado de la tapicería del automóvil, principalmente con telas estampadas para la fabricación de cobierta de asiento de coches.

Desarrolló el proceso de bondeados con película hotmelt en este año, algo inédito en el mercado que utilizava hasta este momento bondeados con fuego o bondeados con cola fuerte base de disolvente. En 1995 comienza la primera fábrica de copas de sostén de Brasil en Vila Maria, produciendo inicialmente copas de tela, EVA y, finalmente de espuma.

Más tarde, la fábrica se trasladó a Sao Roque en 2006 y en la actualidad estos productos se fabrican en Valinhos.

2000

Inicio de la primera planta de EVA en rollos de Brasil, invariable en el mercado durante algunos años y que ganó una gran participación en el mercado nacional e internacional, con exportaciones a varios países de América Latina como Argentina, Ecuador, Perú, Uruguay, Guatemala.

2001

La segunda generación se une a la empresa familiar, con la llegada del primogénito Fernando Nicory. Entre otras funciones, se dedica a la búsqueda de nuevos proveedores internacionales de productos y maquinaria, además de la gestión del negocio de las copas de sostén del grupo. A partir de este período la línea de productos se amplía con la incorporación de nuevas materias primas y maquinaria nueva.

2004

Taurino Nicory inventa un nuevo proceso y producto revolucionario, TUBOX, producto ecológico, reciclable y que sustituye con muchas ventajas las plantillas de cartón en los calzados.

2005

La apertura de una nueva tienda, Magmix también en Brás, dedicado al comercio de saldos industriales y off grade de los principales fabricantes de laminados sintéticos de Brasil, así como bondeamiento y servicios de metalización en cuero sintético.

2007

Llegada de la hija Priscila Nicory en la empresa. Inicialmente dedicada al sector de desarrollo de productos, a continuación en la gestión de las tiendas y departamento comercial y a la organización de los sistemas de gestión informatizados de la empresa.

2010

Adquisición de la fábrica de cuero sintético CST, especializada en la producción de cuero sintético para calzados deportivos. En 2013, la compañía hace una nueva adquisición de la fábrica de cuero sintético de su principal competidor, Ledervin Matec, convirtiéndose en el principal jugador brasileño en el segmento de calzados deportivos. A principios de 2015 debido a la baja rentabilidad de este negocio, la compañía toma la decisión de cerrar la planta de CST.

2011

Apertura del Show Room de las copas de sostén en el barrio de Bom Retiro, donde se mantuvo hasta el final del año 2013.

2012

Apertura de una tienda en Goiânia, sector de Campinas, una gran región de proveedores de materiales para calzados y bolsas.

2014

Adquisición de la fábrica de plantillas y bondeados Espugum, situada en Valinhos, uno de los mayores proveedores del segmento de calzados deportivos. Rápidamente la empresa invierte en nuevos equipos, procesos y materias primas ampliando la gama de productos con Memory Foam, Impact Foam, Ortholite y también los tradicionales EVA y espuma de PU.

2016

Lanzamiento del E-commerce de magma en complemento a la presencia comercial de la empresa a través de agentes y de las tiendas, en la búsqueda de apertura de nuevos mercados que no se alcanzava antes.

NUESTROS COMPAÑEROS

Ortholite®

Texon 
materials for life.

DuPont™
Tyvek®

agion®
Powerful Antimicrobial Technology

 **VELCRO**®
SOLO HAY UNO.®

 **The Vegan Society**
One world. Many lives. Our choice.

 **magma**
Você precisa. A Magma tem.



Poderosa tecnología antimicrobiana



El poder de los iones

elementales Plata y cobre, los iones elementales detrás del poder del antimicrobiano Agion, se han usado con éxito a lo largo de la historia para detener el desarrollo de diversos microbios. Ya cuatro mil años antes de nuestra era, los antiguos egipcios cubrían sus recipientes de agua con plata al hacer largas travesías, para evitar que los microbios echaran a perder el agua. Este trío de elementos benignos, plata, cobre y zinc, ofrece eficacia y durabilidad inigualable contra una amplia gama de microbios que incluyen al moho, las bacterias y los hongos.



El antimicrobiano inteligente

Agion es un antimicrobiano “inteligente”, que solamente libera sus propiedades antimicrobianas cuando hay microbios presentes. Inhibe microbios por medio de un transportador de zeolita y bajo tres modalidades de eficacia, inanición, esterilización y sofocación, que impiden que perduren cepas resistentes.

Agion ha demostrado ser efectivo contra una amplia gama de microbios, y puede aplicarse prácticamente en cualquier superficie o material de formas diferentes. Agion es un producto antimicrobiano adaptable a las necesidades de los clientes, y ofrece inhibición microbiana durante toda la vida útil del producto.

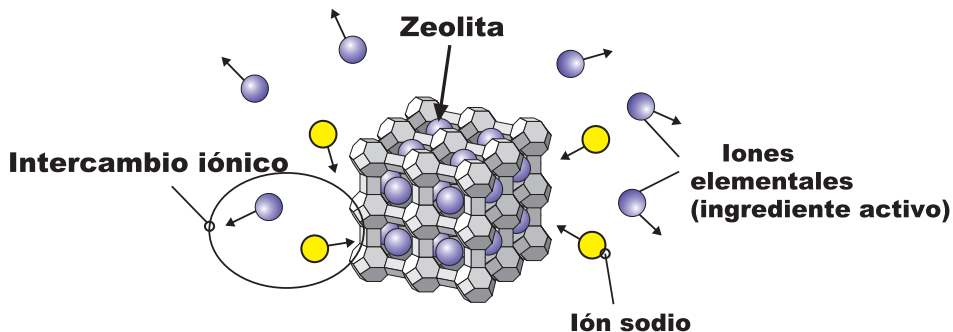
Desempeño probado

- Agion ostenta el paquete reglamentario más amplio de la industria
- Ofrece eficacia antimicrobiana en forma continua (>99%) durante toda la vida útil de los productos (más de 50 lavadas para aplicaciones en telas)
- Provee mejoras para el manejo de la humedad
- Color estable



Antimicrobiano Agion®

- A base de iones elementales con propiedades antimicrobianas.
- Controla las bacterias relacionadas con olores en las superficies de productos.
- Probado en incontables aplicaciones: desde calzado hasta aparatos médicos, alimentos y agua, bienes de consumo y usos en textiles y ropa.
- Mecanismo de acción único: El antimicrobiano más inteligente del mercado: actúa solamente cuando se lo necesita para ofrecer efectos duraderos



©2011 Sciessent LLC



Agion® é uma marca registrada de Sciessent LLC

Protección antimicrobiana de Agion® encontrará exclusivamente en:

Rua Catharina Farsarella Gallego, 406, Chácara São Bento - Valinhos | Telefone: (19)3881-4141 | www.espugum.com.br



A world of possibilities...

Texon T484 has proved so successful that many high street brands, household names and designer labels from around the world including; Adidas, Calvin Klein, Hollister, Ikea, Levi Strauss, Marks & Spencer, Nike, Ralph Lauren, Timberland, Walmart and Wrangler now use this high quality material in a diverse range of consumer fashion items such as hats, caps, luggage labels, hang tags, leathergoods and stationery items.



LABELS

Texon's variety of pulp fibre blends are used successfully in printing both internal and external labels suitable for clothing and other garments including denim.

Hard wearing and flexible thanks to its high stitch strength and abrasion resistance, Texon T484 retains its quality even after printing. It can withstand the stonewash process and can be washed and dry-cleaned.



DID YOU KNOW?

The quantity of material produced by Texon is enough to supply a label for every pair of jeans sold in the U.S. market, that's about 480 million labels - per year!

LEATHERGOODS

Texon offer a wide range of reinforcement solutions which can be coated, laminated, coloured or adhesive coated to combine with linings or leather to enable the finished product to not only look good but also retain great shape.

Available in a range of gauges from lightweight, for use in handbags, to heavy duty for items such as suitcases, all our products are hard-wearing, extremely durable and provide excellent strength.



DID YOU KNOW?

Texon supply many of the leading brands of finished leathergoods products such as: handbags, briefcases, belts, travel luggage and wallets.

...and all of them green

Texon take their environmental credentials very seriously. Our technical innovation is focused not only on developing sustainable products but also on processes that will reduce our impact on the environment by reducing CO₂ emissions, energy consumption and the use of fresh water in our manufacturing operations.

All of our products are routinely tested to comply with worldwide restricted substances standards. To solve the eco challenges as well as the demands of the fashion industry, Texon have developed T484 – a printable, washable, extremely resilient and flexible material that looks like leather but is actually environmentally friendly paper.

The Benefits of OrthoLite® Open-Cell Foam Technology



Ecological

All OrthoLite® foams are environmentally friendly, containing 5% recycled rubber



Long - Term Cushioning

Unlike traditional insoles, the compression set of OrthoLite® insoles is less than 5 percent over time so the cushioning maximum comfort every time.



Moisture Management

The unique open-cell structure of OrthoLite® insoles creates a moisture management system, helping to move moisture away from the foot to provide a cooler, drier, healthier shoe environment.



High-level Breathability

OrthoLite's open-cell PU foam is 95 to 100 percent breathable, allowing air to circulate in and around the insole, keeping the foot cooler inside the shoe.



Lightweight

OrthoLite® insoles are lightweight, enhancing the performance of the shoes with airy comfort.



Washable

OrthoLite® insoles are machine washable, coming out like new every time while maintaining all of their performance benefits after washing.



Antimicrobial function

A patented salt-based antimicrobial is added to all OrthoLite® foams to fight against the presence of fungus, bacteria and odor. Combined with excellent moisture management properties, the antimicrobial inhibits the buildup of the bacterial fungi associated with the cause of odor.

The OrthoLite® calidad que encuentra:

Rua Catharina Farsarella Gallego, 406, Chácaras São Bento - Valinhos | Telephone: (19)3881-4141 | www.espugum.com.br

THE CHOICE IS CLEAR

	Ortholite®	EVA	POURED PU
BREATHABILITY	✓		
LONG TERM CUSHIONING	✓		✓
ANTIMICROBIAL FUNCTION	✓		
MOISTURE MANAGEMENT	✓		
LIGHTWEIGHT	✓	✓	
BRAND RECOGNITION	✓		

Ortholite®

ORTHOLITE IS THE GLOBAL LEADER IN the open-cell foam insole market with a 70% share

OrthoLite insoles can be found in over 300 million pairs of shoes globally each year

OrthoLite supplies and supports over 200 of the leading footwear brands

Consumers rank insoles as the #1 factor driving both comfort and performance of the shoe



60%

of
CONSUMERS VIEW INSOLES
as the most critical component in
DRIVING THEIR PURCHASE
of a pair of footwear.

91%

of consumers
PURCHASE
their athletic shoes based on
COMFORT



96%

of consumers agree
INSOLES = COMFORT

IMPORTANCE OF INSOLE BY SHOE TYPE

86%

ATHLETIC SHOES

67%

CASUAL SHOES

63%

DRESS SHOES

Consumers perceive
THE QUALITY OF THE INSOLE
as a proxy for
QUALITY OF THE SHOE

Ortholite®
the secret inside

COMFORT FOAM INSOLES

Ortholite®
comfort foam insoles

Ortholite®
comfort foam insoles

DISCOVER ORTHOLITE FOAM TECHNOLOGY. THE SECRET TO COMFORT AND PERFORMANCE.

- Long-term cushioning
- High-level breathability
- Moisture management
- Lightweight comfort

ortholite.com

- Long-term cushioning
- High-level breathability
- Moisture management
- Lightweight comfort

- TRABAJANDO JUNTOS, LA ORTHOLITE IRÁ CREAR GARANTÍAS DE VENTAS QUE LOS REPRESENTANTES PUEDEN USAR PARA INTRODUCIR LOS BENEFICIOS DE LA ORTHOLITE A LOS SOCIOS DE VENDO.
- ETIQUETAS PROMOCIONALES QUE DESCRIBEN LOS BENEFICIOS DE LA TECNOLOGÍA LAS PLANTILLAS ORTHOLITE ESTÁN DISPONIBLES.
- ASOCIAR SU MARCA PARA MARCAR ORTHOLITE AYUDA A PROMOVER LOS ZAPATOS QUE TIENEN COMODIDAD, RENDIMIENTO Y CALIDAD DE PLANTILLAS ORTHOLITE.
- ORTHOLITE MANTIENE ESFUERZOS DE MARKETING CONTINUOS PROMOVER SU POSICIÓN LÍDER Y BENEFICIA SU ESPUMA TECNOLÓGICA A VARIOS TIPOS DE PÚBLICO, BENEFICIANDO A LOS FABRICANTES Y MINORISTAS DE ZAPATOS.



The OrthoLite® calidad que encuentra:

Rua Catharina Farsarella Gallego, 406, Chácaras São Bento - Valinhos | Telephone: (19)3881-4141 | www.espugum.com.br





¿Por qué vegana?

**Animales.
Personas.
Planeta.**

 **The
Vegan Society**
One world. Many lives. Our choice.

COMPASIÓN POR LOS



En el sistema ganadero, a los animales se les niega su necesidades e intereses básicos. Las vacas lecheras son separadas de sus terneros después de dar a luz, para que los humanos puedan tomar su leche. Los terneros se matan o se exportan para consumo de la carne. Incluso aquellos con jaulas más grandes terminan en el mismo matadero. Los veganos disfrutan de una variedad de alimentos nutritivos con una conciencia limpia.

JUSTICIA PARA LA GENTE

La población mundial superará los 9.000 millones en 2050. Tenemos que encontrar formas más justas y sostenibles de Alimentar a todos - y rápido. Actualmente, el 40% de la cosecha mundial de cereales destinase a alimentar los animales en lugar de las personas que mueren de hambre. Los veganos reducen el desperdicio de alimentos obteniendo Todo lo que necesitan directamente de las plantas.



PROTECCIÓN DEL PLANETA



La ganadería es responsable por al menos el 14,5% de emisiones de gases de efecto invernadero en todo el mundo. Hasta diez veces más tierra y agua se necesita para apoyar una dieta típica de carne, pescado, huevos y productos lácteos que una dieta a base de plantas. La eliminación de los productos animales podría reducir su impacto carbono y ambiental Significativamente. Los veganos también tienen un menor impacto sobre los bosques tropicales y alivian la escasez de agua.

... y es bueno para su salud

Naturalmente ricos en vitaminas, en fibra y bajos niveles de grasas saturadas, alimentos a base de plantas pueden proporcionar toda la nutrición que necesitan en todas las etapas de la vida.

Cientos de miles de personas en todo el mundo se están convirtiendo al veganismo como una forma más compasiva de la vida, más justa y más verde.

Trata de ser vegano durante 30 días! Tome el compromiso Vegano
El día de hoy: vegansociety.com/try-vegan.

AHORA SOCIOS



Você precisa. A Magma tem.



INNOVACIÓN

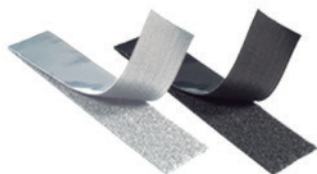


SOCIAL Y AMBIENTAL
RESPONSABILIDAD

INSPIRADO POR LA SEMILLA DE BARDANA, GEORGE DE MESTRAL CREÓ EL PRIMER CIERRE DE VELCRO DEL MUNDO. DE MESTRAL DISEÑÓ ORIGINALMENTE LOS GANCHOS Y ANILLOS DE LA MARCA VELCRO® COMO UN SUJETADOR PARA LA ROPA. HOY EN DÍA, SE USA EN MUCHOS SECTORES: EN SALUD, EN SU GARAJE Y EN EL EJÉRCITO. AUNQUE CADA PRODUCTO DE LA MARCA VELCRO® SE FABRICA PARA UNA TAREA ESPECÍFICA, LA MECÁNICA PRINCIPAL SIGUE SIENDO LA MISMA. LAS MISMAS SOLUCIONES DE LA MARCA VELCRO® QUE SUJETAN LA TABLETA A LA PARED TIENEN LOS MISMOS PRINCIPIOS QUE LAS SOLUCIONES QUE USA LA NASA PARA EVITAR QUE LAS PLACAS FLOTEN EN EL ESPACIO DE GRAVEDAD CERO.

TIPOS DE PRODUCTOS

STANDARD TAPE 100% NYLON



25MM/50MM

BASIC TAPE 70/30



16MM/20MM/25MM/50MM

TAPE ADESIVO



25MM

TAMBIÉN DISPONIBLE A TODO COLOR. BAJO PEDIDO.

LAS PIEZAS SE VENDEN JUNTAS (GANCHO + BUCLE) Y POR SEPARADO.



TYVEK.®



POSSIBILITIES.



WHATS IS TYVEK?

DuPont™ Tyvek® is made of pure high density polyethylene fibers randomly laid and bonded to form a remarkably tough printing substrate, perfect for all applications where durability is of prime importance. Tyvek® combines the performance of paper, film and fabric. And, because of its unique physical properties, Tyvek® is versatile, recyclable, and printable, making it ideal for a wide variety of graphics applications including posters and banners, tags and labels, maps, flags, lamps and much more...

WHY TYVEK® ?

- Lightweight
- Strong and tear resistant
- 100% recyclable
- Distinctive appearance and soft, silky touch
- Highly weather resistant - withstands water and extreme temperatures (-75° to + 100°C)
- Excellent printability - barcode and variable information printable
- Can be creased, folded and stitched
- Unaffected by most chemicals
- Manufactured under ISO 9001/2008 certified Quality Management System

APPLICATIONS:



TUBOX

Plantilhas y contra-fuerte



Plantilha Tubox



Contra Forte



¿Sábias?

Los productos que utilizan TUBOX ayudan a dar nueva vida a los residuos que no serían posible reciclar por cualquier otra forma y que terminaría en vertederos.

TENEMOS VARIOS TIPOS DE DUPLICADOS Y GROSORES. CONTACTO

LIBRE DE RESTRICCIONES SUSTANCIA



Material reciclable



A prueba de agua



Logística Reversa



Termo moldeable



Durable (reemplaza cartón, plancha de resina)



Reduce la mano de obra

¿Qué cambia para usted?

Un calzado tradicional cuando se moja, deforma su plantilla, ya que esta hecho de cartón, que se desmorona y acaba estropeando completamente.

Con TUBOX sus plantillas tendrán una vida útil mucho más larga, ya que no se moja, no absorbe el sudor o la humedad.



www.tubox.com.br

TUBOX IS FROM THE GROUP:

magma
Você precisa. A Magma tem.

MEMORY FOAM



Confort de otro mundo!

Toda línea de plantillas visco elástica,
ustedes encuentra en Espugum!

Rua Catharina Farsarella Gallego, 406 , Chácaras São Bento - Valinhos - SP

Telefone: (19)3881-4141 | www.espugum.com.br | vendas@espugum.com.br



**Cuanto menos impacto
recibes en su cuerpo, más
se puede patinar, caminar,
correr, antes que se quedas
dolorido o cansado.**

**Las plantillas Impact Foam
también protegen de las
lesiones causadas por los
impactos con mucha carga
de energía, como
contusiones en el talón.**

RESPIRABLE
Eliminando los malos olores.

Military Grade

**Contiene 3x más
material por milímetro.**

**Absorbe
hast 90%
del impacto**



**IMPACT
FOAM**

A tecnologia Impact Foam® você encontra na Espugum.

Rua Catharina Farsarella Gallego, 406, Chácaras São Bento - Valinhos | Telefone: (19)3881-4141 | www.espugum.com.br



Respirable



Ligero



Reciclado y Reciclable



Alto rebote



Anti Microbiano



Espuma de alta densidad

The OrthoLite® calidad que encuentra:

Rua Catharina Farsarella Gallego, 406, Chácaras São Bento - Valinhos | Telefone: (19)3881-4141 | www.espugum.com.br



MAGMA INDÚSTRIA

R. Domingos Paiva, 260 CEP: 22222-101

São Paulo - SP - Brasil

Tel. 3272-0100

E-mail: contato@magmaind.com.br

ESPUGUM - SÃO PAULO

R. Catharina Farsarella Gallego, 406 CEP:13.278.073

Chácara São Bento - Valinhos- SP - Brasil

Tel. (55 19) 3881-4141

Fax: (55 19) 3881-4100

E-mail: vendas@espugum.com.br

ESPUGUM- CEARÁ

R. Paulo César Soares, 345 CEP 62670-000

Bairro Omega - São Gonçalo do Amarante- CE - Brasil

TUBOX

Av. Brasil, 939 Bloco 19 CEP: 18132-305

Jardim Carambei - São Roque - SP - Brasil

Tel. (55 11) 3322-4444

Fax: (55 11) 3313-1073

E-mail: contato@magmaind.com.br

MAGMA LOJA SP

Av. Rangel Pestana, 1249 - CEP: 03001-001

Brás - São Paulo - SP - Brasil

Tel. (55 11) 3326-1212

Fax: (55 11) 3313-1073

E-mail: vendasloja@magma.ind.br

MAGMIX LOJA SP LOTE

Av. Rangel Pestana, 1280 CEP:010127-000

Brás - São Paulo - SP - Brasil

Tel. (55 11) 3326-8725

Fax: (55 11) 3326-7783

E-mail: magmix@magma.ind.br

MAGMA LOJA GOIÂNIA

Av. Mato Grosso, 319 Qd. 114-A Lt 12

Setor Campinas CEP: 74513-040

Goiânia - GO - Brasil

Tel. (55 62) 3233-1414

Fax: (55 62) 3233-2334

E-mail: goiania@magma.ind.br

MAGMA LOJA VIRTUAL

www.lojamagma.com.br



Você precisa. A Magma tem.

www.magma.ind.br

