

# NOVAS PROPRIEDADES *aos metalizados*

Tendo a inovação como um dos seus pontos fortes, a **Magma** lançou o *Max Protex* - um aditivo para materiais com acabamento metalizado, cujo principal objetivo é a proteção contra o processo de branqueamento que é provocado pelo suor, garantindo ainda a manutenção das propriedades originais que esses materiais possam ter, como maleabilidade, absorção do suor e dessicação da umidade, por exemplo.

Outro ponto forte dessa inovação, que já tem patente requerida, é que, além da resistência química ao suor, também é resistente à abrasão, proporcionando maior durabilidade ao produto acabado. “É um investimento que não representa altos custos para a empresa ante os benefícios proporcionados”, considera o diretor da empresa, Fernando Nicory. Ele aposta que já a curto prazo este lançamento passe a ser solicitado em mais de 50% dos laminados metalizados que a empresa disponibiliza ao mercado.

Nicory salienta, ainda, que o desenvolvimento é resultado de cinco anos de pesquisas até que se alcançasse a formulação ideal, podendo ser aplicado em qualquer tipo de matéria-prima com acabamento metalizado. “O sucesso no mercado é tamanho que a marca *Max Protex* virou uma espécie de unidade de negócios, como se fosse uma nova empresa”, destaca ele, complementando que a Magma oferece os laminados já com essa inovação, tanto para o segmento de calçados e artefatos quanto de roupas e móveis.

À esquerda, um laminado com a proteção *Max Protex*; à direita, o mesmo material sem a proteção, após ambos terem passado por teste de resistência à abrasão

## DNA inovador

A Magma é pioneira no Brasil na fabricação de muitos produtos a que se dedica, como por exemplo o estabelecimento da primeira fábrica de entressolas de EVA e a primeira fábrica de EVA em bobinas. Uma das maiores preocupações é com a preservação do meio ambiente, por este motivo procura minimizar o desperdício e o impacto ambiental através da reciclagem de toda embalagem plástica produzida pelas fábricas e lojas, e reciclagem e transformação dos resíduos das palmilhas em produtos da linha *Tubox*. Além disso não utiliza dublagem a fogo ou solvente, que produzem resíduos tóxicos aos colaboradores e à atmosfera. Esses cuidados são estendidos também à linha de sintéticos, com o desenvolvimento de acabamentos base aquosa, livres de qualquer solvente.



## Fio biodegradável para a produção de solados

**A Rhodia**, empresa do Grupo Solvay, lançou o fio *Amni Soul Eco*, uma tecnologia inédita para uso em calçados. “O avanço das tecnologias nas fibras sintéticas está levando funcionalidades que são muito interessantes ao setor calçadista. Nossa fibra biodegradável tem como objetivo entregar bem-estar, conforto e sustentabilidade para essa área que

busca sempre por inovação” explica o presidente da unidade global de negócios Fibras, do Grupo Solvay, Renato Boaventura.

O *Amni Soul Eco*, fio de poliamida biodegradável da Rhodia, já consolidado no mercado de moda, chega para trazer funcionalidade, resistência e materializa o conceito de sustentabilidade para a indústria de

calçados. Além de amigável ao meio ambiente, o fio oferece aos tecidos utilizados no cabedal dos calçados: leveza, conforto, respirabilidade e secagem rápida. A novidade foi apresentada em uma coleção exclusiva em parceria com a Insecta, marca de sapatos veganos, e a Innovativ, tecelagem responsável pelo desenvolvimento dos tecidos.